

# CANDY TINTES



## Hoja de datos técnicos

Teléfono de asistencia técnica 800.735.0303

### Num. de PRODUCTO

FX-10  
FX-11  
FX-12  
FX-13  
FX-14  
FX-15  
FX-16  
FX-17  
FX-18  
FX-19  
FX-20  
FX-50  
FX-51  
FX-52  
FX-53  
FX-54

### DESCRIPCIÓN

AMARILLO  
NARANJA  
ROJO (TONO AMARILLO)  
ROJO (TONO AZUL)  
VIOLETA ROJIZO  
VIOLETA  
AZUL (TONO VERDE)  
VERDE  
CAFÉ  
NEGRO  
AZUL (TONO ROJO)  
LIMÓN  
MANDARINA  
PÚRPURA  
CABERNET  
ARÁNDANO

### DESCRIPCIÓN

Los tintes Candy FX son aditivos líquidos altamente concentrados, diseñados para proporcionar una apariencia limpia de color profundo al agregarse a una variedad de "portadores" incluyendo el MPB-500 y todos los recubrimientos transparentes de Matrix System. Estos recubrimientos transparentes están diseñados para aplicarse sobre los colores de la capa de imprimación y luego aclarados con un recubrimiento transparente de Matrix System.

### SUSTRATOS COMPATIBLES

Todos los sustratos adecuadamente preparados y recubrimientos de base de Matrix. Hay muchos recubrimientos de base compatibles. Importante, aplique un rociado de prueba para verificar compatibilidad antes de utilizar otros recubrimientos de base.

### PROPORCIÓN DE MEZCLADO

Combine hasta el 10% por peso de los tintes FX en los recubrimientos transparentes de Matrix con recubrimiento transparente no catalizado. Mezcle bien y lentamente a mano y agregue el endurecedor según las instrucciones de la hoja de datos técnicos del recubrimiento transparente. (El color se volverá más intenso con cada mano adicional que se aplique).

Cuando combine de acuerdo con las fórmulas MPB, refiérase a la hoja de datos técnicos de MPB-500 para las instrucciones de mezclado y aplicación. Las fórmulas de Candy FX están disponibles en el sistema de recuperación de fórmulas de AccuShade. Se pueden crear colores de Candy FX por encargo combinando diferentes productos de la serie Candy FX para formar combinaciones únicas.

**\*\*Mezcle bien antes de usar. SE DEBE DESECHAR EL PRODUCTO DESPUÉS DE 2 HORAS.**

### **ADVERTENCIAS IMPORTANTES:**

- SE DEBE USAR MX-57 EN LAS CAPAS DE IMPRIMACIÓN, LAS CAPAS INTERMEDIAS, Y LAS FÓRMULAS DE CONCENTRADOS DE CANDY FX CUANDO SE ESTÁ UTILIZANDO EL MPB-500.
- SE DEBE COLAR LA CAPA INTERMEDIA ANTES DE APLICARLA.
- ROCÍE UN PANEL DE PRUEBA ANTES DE PINTAR EL PROYECTO.
- LA VIDA ÚTIL ES DE 2 HORAS DESPUÉS DE MEZCLADO. UTILIZAR EL MATERIAL DESPUÉS DE LA VIDA ÚTIL DE 2 HORAS PUEDE RESULTAR EN ARRUGAS U OTRAS FALLAS DEL PRODUCTO.

**Nota:** Se recomienda el uso del activador de recubrimiento de base MX-57 en el caso de acumulación de película gruesa, como el que resulta cuando se aplican acabados de múltiples etapas. Refiérase a la hoja de datos técnicos de MX-57 para mayor información.

**Nota:** El uso de reductores de temperatura es esencial en la aplicación de acabados de pintura, y no usar el reductor de temperatura adecuado puede resultar en un sinnúmero de problemas asociados con el secado demasiado rápido o demasiado lento de las capas.

### **COMBINACIÓN DE TINTES CANDY FX**

Se pueden combinar los tintes Candy FX para obtener efectos nuevos y colores por encargo.

### **INFORMACIÓN IMPORTANTE ACERCA DE LOS TINTES DE CANDY FX**

Los tintes Candy FX pueden escurrirse a través del material gráfico aplicado encima debido a su composición química; además los recubrimientos transparentes catalizados de dos componentes NO impedirán su predisposición a escurrirse. En un esfuerzo por controlar el escurrimiento, aplique 2 capas del recubrimiento transparente MS-42 y deje secar durante 24 horas, lije al agua con papel de lija de grano 600 antes de proceder con el material gráfico.

Los tintes Candy FX pueden tener una resistencia limitada a la luz y deben usarse únicamente en superficies con una exposición mínima al sol.

### **SE REQUIERE REALIZAR ROCIADO DE PRUEBA**

**¡IMPORTANTE!** Se debe rociar un panel de prueba antes de pintar el proyecto. Esto se hace necesario debido a todos los variables involucrados en el proceso de pintura por encargo. Cuando se hace un rociado de prueba, se puede ver el resultado final antes de empezar a pintar el proyecto. Se puede hacer el ensayo en un panel y ajustar las técnicas de aplicación como sea necesario para que el trabajo final quede justo como se desea.

### **MATERIAL GRÁFICO Y RESINA NEUTRA**



**¡CUANDO SEA POSIBLE, NO PEGUE DIRECTAMENTE EN LA CAPA INTERMEDIA!** Si hay material gráfico programado, aplique 1 o 2 capas medianas de MPB-500 o recubrimiento transparente Matrix MS para proteger la capa de pintura inferior de contratiempos tales como marcas de cinta, derrame de químicos, etc., que puedan dañar las capas aplicadas posteriormente. Además, es más fácil quitar las imperfecciones del recubrimiento transparente protector con lija y no tendrá que volver a caramelizarse después del lijado. Refiérase a la hoja de datos técnicos para mayor información sobre MPB-500 o el recubrimiento transparente Matrix MS.

## **RECUBRIMIENTO TRANSPARENTE**

Todos los recubrimientos transparentes de Matrix pueden utilizarse sobre los tintes Candy FX.

## **LIMPIEZA DEL EQUIPO**



Limpie el equipo inmediatamente después de su uso con el reductor de limpiador de pistolas MX 110, un disolvente de laca de alta calidad.

## **GARANTÍA EXCLUSIVA**

No existe ninguna garantía sobre la coincidencia de colores, el color final, ni la aplicación de productos FX. La garantía de producto FX se limita exclusivamente a reemplazar el producto FX únicamente en el caso que el personal técnico de Matrix considera que el producto se encuentra defectuoso y se lo comunica al cliente por escrito. Esta garantía no cubre ninguna otra responsabilidad contingente, mano de obra ni reemplazo del producto asociado. Esto se hace necesario debido a la cantidad de variables de aplicación involucradas en el proceso de pintura por encargo. Los acabados por encargo FX están excluidos de cubrimiento bajo el programa de garantía de Matrix System.

## **DATOS TÉCNICOS**

Colores:

Diversos

Proporción de mezclado:

Consulte la fórmula

Seguridad/Modo de desechar:

Consulte la hoja de datos de seguridad de los materiales correspondiente a este producto.

**Fabricados por Matrix System Automotive Finishes.**

**PARA USO INDUSTRIAL ÚNICAMENTE**

**Lea la hoja de datos de seguridad de los materiales antes de usar.**

El contenido del envase debe mezclarse con los otros componentes antes de que pueda usarse el producto. Cualquier mezcla de componentes presentará los peligros de cada uno de los componentes. Antes de abrir los envases, lea todas las etiquetas de advertencia. Tome todas las precauciones.

Este material está diseñado para su aplicación únicamente por parte de personal capacitado profesionalmente, utilizando equipo adecuado en condiciones controladas, y no está destinado a la venta al público en general.

**CONSULTE LAS HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES Y LAS ETIQUETAS DE LOS PRODUCTOS PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL DE SEGURIDAD.**

**NOTA: No se recomienda el uso de los productos FX Serie a temperaturas inferiores a 65° F (18,3° C). Su uso por debajo de estas temperaturas afectará los tiempos de secado y el rendimiento.**

***¡Póngalo a prueba!***

**[www.matrixsystem.com](http://www.matrixsystem.com)**