

MP-550

IMPRIMADOR AUTOGRABANTE

Hoja de datos técnicos

Teléfono de asistencia técnica 800.735.0303

NÚMERO DE PRODUCTO

MP-550

DESCRIPCIÓN

IMPRIMADOR AUTOGRABANTE - ROSA

ACTIVADOR

MA-505

DESCRIPCIÓN

ACTIVADOR AUTOGRABANTE

REDUCTORES

MR-100LV

DESCRIPCIÓN

REDUCTOR CON BAJO CONTENIDO DE COV

DESCRIPTION

El MP-550 es un imprimador autograbante de dos componentes que brinda protección contra el proceso de corrosión. Recomendado para la protección de metales puros, acero galvanizado y aluminio, el imprimador MP-550 produce una película reestructuradora de grosor medio para ayudar a eliminar imperfecciones y puede lijarse fácilmente. La mezcla de MP-550/MA-505 y MR-100LV a una proporción de 1:1:1 cumple con la Regla 1151 del SCAQMD (South Coast Air Quality Management District, Distrito de Control de Calidad del Aire de la Costa Sur) de California para vehículos del Grupo I y II cuando se usa como tratamiento previo.

SUSTRATOS COMPATIBLES

- ACABADOS OEM
- ALUMINIO*
- ACERO GALVANIZADO*
- E-COAT
- METAL PURO*

**Consejo técnico:* Los sustratos compatibles deben estar limpios, lijados y tratados antes de aplicar cualquier acondicionador imprimador. Para obtener el máximo rendimiento siempre trate el metal puro con un sistema de acondicionamiento para metales de alta calidad o use un imprimador Matrix MP4-2K, MP-550 o MP-600.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



1. Lave completamente el área con agua y jabón para eliminar los contaminantes que los limpiadores a base de solventes no pueden eliminar eficazmente.
2. Limpie el área a reparar con removedor pre-preparación de cera y grasa Matrix MX-9000 o MXW-9001 donde las normas COV así lo requieran.
3. Lije completamente la superficie con un papel de lija de grano 180-220 o su equivalente y repita el paso 2.
4. Si la superficie metálica se encuentra severamente corroída u oxidada, elimine la herrumbre y trate la superficie con un limpiador o acondicionador de metales de buena calidad.
5. Aplique el imprimador de Matrix System inmediatamente después de limpiar la superficie.

**Consejo técnico:* Se recomienda el uso de paños limpios y sin pelusa durante el proceso de limpieza para minimizar la probabilidad de contaminación de los materiales de sustrato.

PROPORCIÓN DE MEZCLA



MP-550
MA-505
MR-100LV

COV nacional

1 Parte
1 Parte
0 Parte

SCAQMD

1 Parte
1 Parte
1 Parte

VIDA ÚTIL



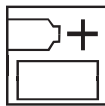
Endurecedor
MA-505

Tiempo
8 Horas

Temp
77° F (25° C)

**Consejo técnico:* La vida útil se acorta conforme aumentan las temperaturas. No se recomienda usar los productos Matrix System en temperaturas por debajo de los 65° F (18.3° C).

ADITIVOS



ACCELERATOR

No use acelerador en este producto.



OJO DE PESCADO

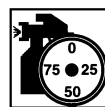
No use eliminador de ojos de pescado en este producto.

APLICACIÓN



Aplique 1-2 capas húmedas con un tiempo de templado de 10 minutos entre cada capa. Cuando use aire de atomización HVLP, aplique una presión de 30-45 psi en la pistola o de 6-10 psi en la tapa. Permita que MP-550 se seque durante 30-60 minutos a 77° F (25° C). Para mayor rendimiento, selle el imprimador MP-550 antes de aplicar la capa final.

**Consejo técnico:* Los tiempos de lijado pueden variar según el grosor de la película, tiempos de templado y la temperatura.



TIPO DE PISTOLA
TAMAÑO
PSI

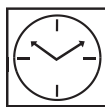
HVLP
1.5 - 1.7 mm
6 - 10 en la tapa

Convencional
1.5 - 1.7 mm
30 - 45 en la pistola

PINTURA DE PIEZAS FLEXIBLES

N/A

INFORMACIÓN DE TIEMPOS DE SECADO Y TEMPLADO



TIEMPOS EN SECO A 77° F (25° C)

TIEMPO DE TEMPLADO
PARA LIJADO

10-15 MINUTOS
60 MINUTOS



SECADO A PRESIÓN A 140° F (60° C)

TIEMPO DE PURGA
TIEMPO DE HORNEADO A 140° F (60° C)

10 MINUTOS
30 MINUTOS

REPARACIÓN Y RECUBRIMIENTO



El imprimador autograbante MP-550 puede recubrirse después de un período de secado que oscila entre los 30-60 minutos a 77° F (25° C) o posterior al enfriamiento mínimo de 1 hora, una vez que se haya secado a presión a 140° F (60° C) durante 30 minutos. Transcurridas 24 horas, el imprimador MP-550 deberá lijarse antes de recubrirse.

***Consejo técnico:** Para producir la adhesión mecánica, este producto debe lijarse antes de pintarse.

LIMPIEZA DE EQUIPO



Limpie el equipo inmediatamente después de usarlo con el limpiador fluido en pistola MX-110 o un disolvente para lacas de alta calidad.

TECHNICAL DATA

| | <u>Regla nacional:</u> | <u>Regla 1151 del SCAQMD:</u> |
|----------------------|------------------------------|-------------------------------|
| Color: | Rosa | Rosa |
| Primer: | 1 Parte MP-550 | 1 Parte MP-550 |
| Activator: | 1 Parte MA-505 | 1 Parte MA-505 |
| Reducer: | 0 Parte | 1 Parte MR-100LV |
| Weight Solids (RTS): | 22.91% | 15.3% |
| Coverage: | 200 pies cuadrados por galón | 133 pies cuadrados por galón |

| C.O.V. como se entrega: | Normativa COV en lb./gal | Normativa COV en g./L. | Material COV en lb./gal | Material COV en g./L. |
|----------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|-----------------------|
| MP-550 | 5.3 | 639 | 5.3 | 639 |
| MA-505 | 6.6 | 794 | 6.6 | 787 |
| MR-100LV | 0.0 | 0 | 0.0 | 0 |
| C.O.V. (RTS): | | | | |
| MP-550/MA-505 | 6.0 | 716 | 5.9 | 713 |
| MP-550/MA-505/ MR-100LV | 6.0 | 716 | 4.0 | 475 |

Desecho/seguridad:

Consulte la MSDS (Hoja de datos de seguridad de materiales) de este producto

Plomo/cromato:

Ninguno

Resistencia a la humedad:

Excelente

Resistencia al rocío salino:

Excelente

N° de referencia de la MSDS

MX-SD2

PARA USO INDUSTRIAL EXCLUSIVAMENTE

Lea la MSDS antes de usar el producto.

El contenido de este empaque debe mezclarse con otros componentes antes de que el producto pueda usarse. Cualquier mezcla de componentes tendrá peligros para todos los componentes. Lea todas las etiquetas de advertencia antes de abrir los empaques. Siga todas las medidas de precaución.

El material está diseñado para ser aplicado por personal con entrenamiento profesional, utilizando el equipo correcto bajo condiciones controladas; no está fabricado para su venta al público general.

PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL ACERCA DE LA SEGURIDAD, CONSULTE LA MSDS Y LAS ETIQUETAS DEL PRODUCTO.

NOTA: No se recomienda el uso de los productos Matrix Systems en temperaturas por abajo de los 65° F (18.3° C). Su uso por debajo de estas temperaturas afectará los tiempos de secado y desempeño.

¡Póngalo a prueba!
www.matrixsystem.com

Rev: 6/05 3 de 3

IMPRIMADOR