

# MP-600

## IMPRIMADOR AUTOGRABANTE FLUIDO

### Hoja de datos técnicos

Teléfono de asistencia técnica 800.735.0303

#### NÚMERO DE PRODUCTO

MP-600

#### DESCRIPCIÓN

IMPRIMADOR AUTOGRABANTE FLUIDO

#### ACTIVADOR

MA-610

#### DESCRIPCIÓN

ACTIVADOR AUTOGRABANTE

#### REDUCTORES

NO SE RECOMIENDAN

#### DESCRIPCIÓN

NO SE RECOMIENDAN

### DESCRIPCIÓN

El MP-600 es un imprimador autograbante fluido de dos componentes que brinda protección contra el proceso de corrosión. Recomendado para la protección de metal puro, acero galvanizado y aluminio, el imprimador MP-600 proporciona una película reestructuradora de grosor mínimo para una máxima protección. Cumple con la Regla 1151 del SCAQMD de California para los vehículos del Grupo I y II cuando se usa como tratamiento previo.

### SUSTRATOS COMPATIBLES

- ALUMINIO\*
- ACERO GALVANIZADO\*
- ACERO INOXIDABLE\*
- METAL PURO\*

*\*Consejo técnico:* Los sustratos compatibles deben estar limpios, lijados y tratados antes de aplicar cualquier acondicionador imprimador. Para obtener el máximo rendimiento siempre trate el metal puro con un sistema de acondicionamiento para metales de alta calidad o use un imprimador Matrix MP4-2K, MP-550 o MP-600.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



1. Lave completamente el área con agua y jabón para eliminar los contaminantes que los limpiadores a base de solventes no pueden eliminar eficazmente.
2. Limpie el área a reparar con removedor pre-preparación de cera y grasa Matrix MX-9000 o MXW-9001 donde las normas COV así lo requieran.
3. Lije completamente la superficie con un papel de lija de grano 180-220 o su equivalente y repita el paso 2.
4. Si la superficie metálica se encuentra severamente corroída u oxidada, elimine la herrumbre y trate la superficie con un limpiador o acondicionador de metales de buena calidad.
5. Aplique el imprimador de Matrix System inmediatamente después de limpiar la superficie.

*\*Consejo técnico:* Se recomienda el uso de paños limpios y sin pelusa durante el proceso de limpieza para minimizar la probabilidad de contaminación de los materiales de sustrato.

## PROPORCIÓN DE MEZCLA



MP-600 : MA-610  
1 Parte : 1 Parte

*\*Importante:* Permita un periodo de inducción de 10-15 minutos antes de aplicarlo.

## VIDA ÚTIL



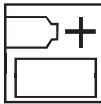
Endurecedor  
MA-610

Tiempo  
24 Horas

Temp  
77° F (25° C)

*\*Consejo técnico:* La vida útil en un recipiente plástico hermético del material activado es 24 horas. La vida útil se acorta conforme aumentan las temperaturas. No se recomienda usar los productos Matrix System en temperaturas por debajo de los 65° F (18.3° C).

## ADITIVOS



### **ACELERADOR**

**No use** acelerador en este producto.



### **OJO DE PESCADO**

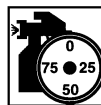
**No use** eliminador de ojos de pescado en este producto.

## APLICACIÓN



Aplique una sola capa húmeda mediana. La superficie deberá mostrar un acabado transparente suave y uniforme. Permita que el imprimador MP-600 seque durante 30 minutos antes de recubrirlo con otros imprimadores. No aplique más de una capa de MP-600. **¡No aplique sobre resanador para carrocería o en productos a base de laca! ¡No coloque la capa final directamente sobre el imprimador MP-600!**

*\*Consejo técnico:* El imprimador MP-600 deberá cubrirse con un imprimador o sellador después de cuatro horas de su aplicación.



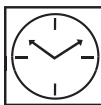
**TIPO DE PISTOLA**  
**TAMAÑO**  
**PSI**

**HVLP**  
1.5 - 1.7mm  
6 - 10 en la tapa

**Convencional**  
1.5 - 1.7mm  
30 - 45 en la pistola

**PINTURA DE PIEZAS FLEXIBLES**  
N/A

## INFORMACIÓN DE TIEMPOS DE SECADO Y TEMPLADO



### **TIEMPOS EN SECO A 77° F (25° C)**

TIEMPO DE TEMPLADO  
PARA CAPA FINAL

10 MINUTOS  
30 MINUTOS



### **SECADO A PRESIÓN A 140° F (60° C)**

TIEMPO DE PURGA  
TIEMPO DE HORNEADO A 140° F (60° C)

10 MINUTOS  
30 MINUTOS

## REPARACIÓN Y RECUBRIMIENTO



El imprimador MP-600 puede recubrirse después de un período de secado que oscila entre los 30-60 minutos a 77° F (25° C) o posterior al enfriamiento mínimo de 1 hora, una vez que se haya secado a presión a 140° F (60° C) durante 30 minutos. Transcurridas 4 horas, el imprimador MP-600 deberá lijarse antes de recubrirse.

**\*Consejo técnico:** Antes de pintarse, debe recubrirse con acondicionadores imprimadores o selladores.

## LIMPIEZA DE EQUIPO



Limpie el equipo inmediatamente después de usarlo con el limpiador fluido en pistola MX-110 o un disolvente para lacas de alta calidad.

## DATOS TÉCNICOS

Color:	Verde Transparente/Amarillento
Imprimador:	1 Parte MP-600
Activador:	1 Parte MA-610
Cobertura:	160 pies cuadrados por galón

C.O.V. como se entrega:	Normativa COV en lb./gal	Normativa COV en g./L.	Material COV en lb./gal	Material COV en g./L.
MP-600	6.2	741	6.2	741
MA-610	6.6	789	6.6	788
C.O.V. (RTS):				
MP-600/MA-610	6.4	765	6.4	764

Desecho/seguridad:	Consulte la MSDS (Hoja de datos de seguridad de materiales) de este producto
Plomo/cromato:	Si. Consulte la MSDS.
Resistencia a la humedad:	Excelente
Resistencia al rocío salino:	Excelente
N° de referencia de la MSDS	MX-SD2

### PARA USO INDUSTRIAL EXCLUSIVAMENTE

Lea la MSDS antes de usar el producto.

El contenido de este empaque debe mezclarse con otros componentes antes de que el producto pueda usarse. Cualquier mezcla de componentes tendrá peligros para todos los componentes. Lea todas las etiquetas de advertencia antes de abrir los empaques. Siga todas las medidas de precaución.

El material está diseñado para ser aplicado por personal con entrenamiento profesional, utilizando el equipo correcto bajo condiciones controladas; no está fabricado para su venta al público general.

**PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL ACERCA DE LA SEGURIDAD, CONSULTE LA MSDS Y LAS ETIQUETAS DEL PRODUCTO.**

**NOTA:** No se recomienda el uso de los productos Matrix Systems en temperaturas por abajo de los 65° F (18.3° C). Su uso por debajo de estas temperaturas afectará los tiempos de secado y desempeño.

**¡Póngalo a prueba!**  
[www.matrixsystem.com](http://www.matrixsystem.com)