

MP-800

PROMOTOR DE ADHESIÓN PARA PIEZAS PLÁSTICAS

Hoja de datos técnicos

Teléfono de asistencia técnica 800.735.0303

NÚMERO DE PRODUCTO

MP-800

DESCRIPCIÓN

PROMOTOR DE ADHESIÓN
PARA PIEZAS PLÁSTICAS

ACTIVADOR

NO SE RECOMIENDAN

DESCRIPCIÓN

NO SE RECOMIENDAN

REDUCTORES

NO SE RECOMIENDAN

DESCRIPCIÓN

NO SE RECOMIENDAN

DESCRIPCIÓN

El promotor de adhesión para piezas plásticas MP-800 ha sido formulado para proporcionar una mayor adherencia a sustratos de polipropileno y TPO (Thermoplastic Polyurethane, Poliuretano Termoplástico) que normalmente se encuentran en algunas piezas de la defensa y molduras.

SUSTRATOS COMPATIBLES

- PLÁSTICOS TPO
- POLIPROPILENO

**Consejo técnico:* Los sustratos compatibles deben estar limpios, lijados y tratados antes de aplicar cualquier promotor de adhesión. Para obtener el máximo rendimiento, siga las instrucciones para la preparación adecuada de la superficie.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



1. Lave completamente el área con agua y jabón para eliminar los contaminantes que los limpiadores a base de solventes no pueden eliminar eficazmente.
2. Limpie las piezas plásticas con el limpiador MX-7000 para piezas plásticas y una lija gris. Seque las piezas con un paño inmediatamente después de limpiarlas.
3. Seque a presión las piezas durante 30 minutos a 140° F (60° C).
4. Vuelva a limpiar las piezas con el limpiador MX-7000 para piezas plásticas y una lija gris; seque las piezas con un paño inmediatamente después de limpiarlas.

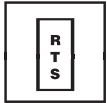
**Consejo técnico:* Se recomienda el uso de paños limpios y sin pelusa durante el proceso de limpieza para minimizar la probabilidad de contaminación de los materiales de sustrato.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE (Continuación)



5. Para verificar que los agentes desmoldeantes hayan sido eliminados, vierta una pequeña cantidad de MX-7000 en la pieza; si el producto se lamina, significa que la pieza está limpia, si forma gotas, repita los pasos 1 a 4 hasta que el producto se lamine.
6. Lije/raspe la pieza conforme a las recomendaciones de los fabricantes.
7. Vuelva a limpiarla con MX-7000.
8. Aplique una capa de promotor de adhesión para plásticos MP-800.
9. Si es necesario, aplique imprimador/sellador para piezas flexibles MP-850 o imprimador

PROPORCIÓN DE MEZCLA



El promotor de adhesión MP-800 viene listo para atomizarse.

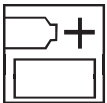
VIDA ÚTIL



Este producto no puede almacenarse.

***Consejo técnico:** El producto puede descamarse si se deja abierto por periodos prolongados.

ADITIVOS



ACELERADOR

No use acelerador en este producto.



OJO DE PESCADO

No use eliminador de ojos de pescado en este producto.

APLICACIÓN



Aplique una capa delgada con una presión de 35-45 psi en la pistola o 10 psi en la tapa cuando se usa aire de atomización HVLP (High Volume Low Pressure, alto volumen de aire a baja presión). Permita que el MP-800 seque durante 30 minutos antes de aplicar el sellador.

***Consejo técnico:** No aplique más de 0.3 -0.5 milupulgadas secas.



TIPO DE PISTOLA

TAMAÑO

PSI

HVLP

1.5 - 2.1mm

10 en la tapa

Convencional

1.5 - 2.1mm

35 - 45 en la pistola

PINTURA DE PIEZAS FLEXIBLES

No use otros aditivos para flexibilidad en este producto.

INFORMACIÓN DE TIEMPOS DE SECADO Y TEMPLADO



TIEMPOS EN SECO A 77° F (25° C)

TIEMPO DE TEMPLADO

PARA CAPA FINAL

10 MINUTOS

30 MINUTOS

REPARACIÓN Y RECUBRIMIENTO



El promotor de adhesión para piezas plásticas MP-800 puede recubrirse después de secarse durante 30 minutos a 77° F (25° C).

LIMPIEZA DE EQUIPO



Limpie el equipo inmediatamente después de usarlo con el limpiador fluido en pistola MX-110 o un disolvente para lacas de alta calidad.

DATOS TÉCNICOS

Color: Agua Blanco Transparente
Promoter de Adhesión: Lista para usarse
Grosor de película: 0.3 - 0.5 milipulgadas secas por capa húmeda completa

| C.O.V. como se entrega: | Normativa COV en lb./gal | Normativa COV en g./L. | Material COV en lb./gal | Material COV en g./L. |
|-------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|-----------------------|
| MP-800 | 7.0 | 834 | 7.0 | 834 |
| C.O.V. (RTS): | | | | |
| MP-800 | 7.0 | 834 | 7.0 | 834 |

Desecho/seguridad: Consulte la MSDS (Hoja de datos de seguridad de materiales) de este producto
N° de referencia de la MSDS MX-SD2

PARA USO INDUSTRIAL EXCLUSIVAMENTE Lea la MSDS antes de usar el producto.

El contenido de este empaque debe mezclarse con otros componentes antes de que el producto pueda usarse. Cualquier mezcla de componentes tendrá peligros para todos los componentes. Lea todas las etiquetas de advertencia antes de abrir los empaques. Siga todas las medidas de precaución.

El material está diseñado para ser aplicado por personal con entrenamiento profesional, utilizando el equipo correcto bajo condiciones controladas; no está fabricado para su venta al público general.

PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL ACERCA DE LA SEGURIDAD, CONSULTE LA MSDS Y LAS ETIQUETAS DEL PRODUCTO.

NOTA: No se recomienda el uso de los productos Matrix Systems en temperaturas por abajo de los 65° F (18.3° C). Su uso por debajo de estas temperaturas afectará los tiempos de secado y desempeño.

¡Póngalo a prueba!
www.matrixsystem.com